



Protegiendo el agua de los peruanos desde 1945



Resistente al Impacto



Agua más Segura



Aprobado por la FDA

## Características

- Protección UV.
- Tapa de perfecto acople que impide el ingreso de impurezas y la formación de microorganismos.
- Fabricado con polietileno virgen en un diseño estructural de una sola pieza.
- Durable y fáciles de instalar.

## Especificaciones Técnicas

Capacidad Litros	Altura	Diámetro
350 Lts. *	1052 mm	716 mm
600 Lts.	1110 mm	969 mm
1100 Lts.	1420 mm	1082 mm
2500 Lts.	1620 mm	1520 mm

(\*) El tanque de 350 Lts. sólo se comercializa con accesorios básicos.

## Accesorios Básicos



## Accesorios Completos



## Instalación Tanque Azul & Negro

**1**

**IZAJE correcto del tanque:**

No utilizar las perforaciones de entrada u rebose.

**2**

correcta de la brida en el tanque.

**3**

No tocar

**4**

En caso de requerir ajuste este sería en sentido antihorario

**La BRIDA REFORZADA viene colocada de fábrica y su ajuste es en sentido antihorario**

**5**

Para colocar el MULTICONECTOR a la brida el ajuste es en sentido horario. Se debe utilizar TEFLÓN.

El ajuste del MULTICONECTOR CON VALVULA debe efectuarse manualmente y no usar ningún tipo de herramienta mecánica.

**6**

Retirar el tapón del tanque.

**7**

Colocar el SOPORTE (1) según indica la flecha (por fuera del tanque) luego colocar la EMPAQUETADURA (2) y la TUERCA (3) por dentro y ajustar en sentido horario.

**8**

Primero colocar el TUBO VISOR DE AGUA (4) en el MULTICONECTOR CON VALVULA (5) y luego sujetarlo en el SOPORTE (1) como se indica.

**Para colocar el SOPORTE DEL TUBO VISOR DE AGUA**

## Recomendaciones



### GARANTÍA DE POR VIDA

La Garantía corre a partir de la fecha de compra y será válida solo si los tanques se han instalado, usado y mantenido siguiendo las recomendaciones y especificaciones dadas. Para mayor información consulte con nuestra división comercial.

